



TUBI GAS E ACQUA SALDATI

GAS AND WATER WELDED TUBES

EN 10255



Certificazione di prodotto GOST per il mercato RUSSO
CERTIFICATO N° 33887 e N° 45475 PER I TUBI NERI
CERTIFICATO N° 33888 e N° 45476 PER I TUBI ZINCATI

Certificazione Sistema Gestione Qualità UNI EN ISO 9001:2008.
CERTIFICATO N° 7693

Certificazione di prodotto CE per i tubi prodotti in accordo alla normativa
EN 10255:2004 + A1:2007



I tubi per la veicolazione di gas e di acqua sono disponibili in un'ampia gamma di diametri che va da 3/8" a 6", nella serie leggera e nella serie media.

Norme:

EN 10255

Finiture:

neri, verniciati, zincati (normativa EN 10240), filettati (con o senza manicotto)

Utilizzi:

idrotermosanitario, impiantistica civile e industriale

The tubes used to vehiculate gas and water are available in a wide range from 3/8" to 6" diameters in the light and medium series.

Regulations:

EN 10255

Finishing:

black, painted, galvanized (EN 10240), threaded (with or without the socket)

Uses:

hydrothermal sanitary, civil and industrial plant

Serie L1 EN 10255 - Filettabile UNI ISO 7-1
L1 series EN 10255 - Threadable as per UNI ISO 7-1

Ø nominale Nominal Ø	Ø esterno Outside Ø	Spessore Wall thickness	Peso - Weight			Tipo acciaio Steel grades	Proprietà meccaniche e chimiche Mechanical and chemical properties			
			Estremità lisce Smooth ends		Filettati con manicotto Threaded with socket					
			grezzi - black Kg/m	zincati - galvanised Kg/m	zincati - galvanised Kg/m		C	Mn	P	S
3/8"	17.2	2	0.742	0.780	0.786	S195T	Max	Max	Max	Max
1/2"	21.3	2.3	1.08	1.13	1.17		0.20	1.40	0.035	0.030
3/4"	26.9	2.3	1.39	1.45	1.46		Rs	Rm	Rm	A%
1"	33.7	2.9	2.20	2.28	2.30		Min	Min	Max	Min
1" 1/4	42.4	2.9	2.82	2.92	2.95		195	320	510	20
1" 1/2	48.3	2.9	3.24	3.35	3.39					
2"	60.3	3.2	4.49	4.63	4.70					
2" 1/2	76.1	3.2	5.73	5.91	6.03					
3"	88.9	3.6	7.55	7.76	7.93					
4"	114.3	4.0	10.80	11.08	11.40					

Serie L2 EN 10255 - Filettabile UNI ISO 7-1
L2 series EN 10255 - Threadable as per UNI ISO 7-1

Ø nominale Nominal Ø	Ø esterno Outside Ø	Spessore Wall thickness	Peso - Weight			Tipo acciaio Steel grades	Proprietà meccaniche e chimiche Mechanical and chemical properties			
			Estremità lisce Smooth ends		Filettati con manicotto Threaded with socket					
			grezzi - black Kg/m	zincati - galvanised Kg/m	zincati - galvanised Kg/m		C	Mn	P	S
3/8"	17.2	1.8	0.67	0.72	0.73	S195T	Max	Max	Max	Max
1/2"	21.3	2.0	0.95	1.01	1.02		0.20	1.40	0.035	0.030
3/4"	26.9	2.3	1.38	1.44	1.45		Rs	Rm	Rm	A%
1"	33.7	2.6	1.98	2.06	2.08		Min	Min	Max	Min
1" 1/4	42.4	2.6	2.54	2.64	2.67		195	320	510	20
1" 1/2	48.3	2.9	3.23	3.34	3.38					
2"	60.3	2.9	4.08	4.22	4.30					
2" 1/2	76.1	3.2	5.72	5.89	6.02					
3"	88.9	3.2	6.72	6.99	7.11					
4"	114.3	3.6	9.75	10.03	10.28					

Serie Media EN 10255 - Filettabile UNI ISO 7-1
Medium series EN 10255 - Threadable as per UNI ISO 7-1

Ø nominale Nominal Ø	Ø esterno Outside Ø	Spessore Wall thickness	Peso - Weight			Tipo acciaio Steel grades	Proprietà meccaniche e chimiche Mechanical and chemical properties			
			Estremità lisce Smooth ends		Filettati con manicotto Threaded with socket					
			grezzi - black Kg/m	zincati - galvanised Kg/m	zincati - galvanised Kg/m		C	Mn	P	S
3/8"	17.2	2.3	0.839	0.876	0.882	S195T	Max	Max	Max	Max
1/2"	21.3	2.6	1.21	1.26	1.27		0.20	1.40	0.035	0.030
3/4"	26.9	2.6	1.56	1.62	1.63		Rs	Rm	Rm	A%
1"	33.7	3.2	2.41	2.49	2.51		Min	Min	Max	Min
1" 1/4	42.4	3.2	3.10	3.20	3.23		195	320	510	20
1" 1/2	48.3	3.2	3.56	3.67	3.71					
2"	60.3	3.6	5.03	5.17	5.24					
2" 1/2	76.1	3.6	6.42	6.60	6.72					
3"	88.9	4.0	8.36	8.57	8.74					
4"	114.3	4.5	12.20	12.48	12.80					
5"	139.7	5.0	16.60	16.94	17.30					
6"	165.1	5.0	19.80	20.20	20.80					

TUBI VERNICIATI PAINTED TUBES

EN 10255, EN 10216-1, EN 10217-1



Certificazione di prodotto GOST per il mercato
RUSSO CERTIFICATO N° 33887 e N° 45475 PER I TUBI
NERI CERTIFICATO N° 33888 e N° 45476 PER I TUBI
ZINCATI

Proponiamo un tubo verniciato nelle varie colorazioni. In particolare: rosso (RAL 3000), utilizzato per impianti antincendio, verde (RAL 6001), utilizzato nell'impiantistica in generale, giallo (RAL 1021) utilizzato per il passaggio di gas.

Norme:

EN 10255, EN 10216-1, EN 10217-1

Finiture:

saldati e senza saldatura,
su richiesta con grovatura

Utilizzi:

antincendio, gas, impiantistica in generale

Today offers a painted tube available in different colours. Namely: red (RAL 3000) for sprinkler applications, green (RAL 6001) for general plants, yellow (RAL 1021) for gas distribution systems.

Regulations:

EN 10255, EN 10216-1, EN 10217-1

Finishing:

welded and seamless tubes.
Also grooved upon request

Uses:

sprinkler system, gas and general building installations

Serie L1 EN 10255
L1 series EN 10255

Ø nominale Nominal Ø	Ø esterno Outside Ø	Spessore Wall thickness	Peso Weight	Tipo acciaio Steel grades	Proprietà meccaniche e chimiche Mechanical and chemical properties			
					C	Mn	P	S
	mm	mm	Kg/m					
3/8"	17.2	2	0.742	S195T	Max	Max	Max	Max
1/2"	21.3	2.3	1.08		0.20	1.40	0.035	0.030
3/4"	26.9	2.3	1.39					
1"	33.7	2.9	2.20					
1" 1/4	42.4	2.9	2.82					
1" 1/2	48.3	2.9	3.24					
2"	60.3	3.2	4.49		Rs	Rm	Rm	A%
2" 1/2	76.1	3.2	5.73		Min	Min	Max	Min
3"	88.9	3.6	7.55		195	320	510	20
4"	114.3	4.0	10.80					

Serie media EN 10255
Medium series EN 10255

Ø nominale Nominal Ø	Ø esterno Outside Ø	Spessore Wall thickness	Peso Weight	Tipo acciaio Steel grades	Proprietà meccaniche e chimiche Mechanical and chemical properties			
					C	Mn	P	S
	mm	mm	Kg/m					
3/8"	17.2	2.3	0.839	S195T	Max	Max	Max	Max
1/2"	21.3	2.6	1.21		0.20	1.40	0.035	0.030
3/4"	26.9	2.6	1.56					
1"	33.7	3.2	2.41					
1" 1/4	42.4	3.2	3.10					
1" 1/2	48.3	3.2	3.56					
2"	60.3	3.6	5.03		Rs	Rm	Rm	A%
2" 1/2	76.1	3.6	6.42		Min	Min	Max	Min
3"	88.9	4.0	8.36		195	320	510	20
4"	114.3	4.5	12.20					



TUBI GAS E ACQUA SENZA SALDATURA

GAS AND WATER SEAMLESS TUBES

EN 10255



Certificazione di prodotto GOST per il mercato RUSSO
CERTIFICATO N° 33887 e N° 45475 PER I TUBI NERI
CERTIFICATO N° 33888 e N° 45476 PER I TUBI ZINCATI

I tubi senza saldatura per la veicolazione di gas e di acqua sono disponibili in un'ampia gamma di diametri che va da 3/8" a 6", nella serie leggera e nella serie media. Nella versione verniciata trovano applicazione nell'impiantistica civile e industriale.

Norme:

EN 10255

Finiture:

neri, verniciati, zincati (normativa EN 10240),
filettati (con o senza manicotto)

Utilizzi:

idrotermosanitario, impiantistica civile e industriale

Seamless tubes for the vehiculation of gas and water are available in a wide range from 3/8" to 6" diameters in the light and medium series. The painted version is used for industrial and civil plants.

Regulations:

EN 10255

Finishing:

black, painted, galvanized (EN 10240),
threaded (with or without socket)

Uses:

hydrothermal sanitary, civil and industrial plants

Serie L1 EN 10255 - Filettabile UNI ISO 7-1
L1 series EN 10255 - Threadable as per UNI ISO 7-1

Ø nominale Nominal Ø	Ø esterno Outside Ø	Spessore Wall thickness	Peso - Weight			Tipo acciaio Steel grades	Proprietà meccaniche e chimiche Mechanical and chemical properties			
			Estremità lisce Smooth ends		Filettati con manicotto Threaded with socket					
			grezzi - black Kg/m	zincati - galvanised Kg/m	zincati - galvanised Kg/m		C	Mn	P	S
3/8"	17.2	2	0.742	0.780	0.786	S195T	Max	Max	Max	Max
1/2"	21.3	2.3	1.08	1.13	1.17		0.20	1.40	0.035	0.030
3/4"	26.9	2.3	1.39	1.45	1.46		Rs	Rm	Rm	A%
1"	33.7	2.9	2.20	2.28	2.30		Min	Min	Max	Min
1" 1/4	42.4	2.9	2.82	2.92	2.95		195	320	510	20
1" 1/2	48.3	2.9	3.24	3.35	3.39					
2"	60.3	3.2	4.49	4.63	4.70					
2" 1/2	76.1	3.2	5.73	5.91	6.03					
3"	88.9	3.6	7.55	7.76	7.93					
4"	114.3	4.0	10.80	11.08	11.40					

Serie media EN 10255 - Filettabile UNI ISO 7-1
Medium series EN 10255 - Threadable as per UNI ISO 7-1

Ø nominale Nominal Ø	Ø esterno Outside Ø	Spessore Wall thickness	Peso - Weight			Tipo acciaio Steel grades	Proprietà meccaniche e chimiche Mechanical and chemical properties			
			Estremità lisce Smooth ends		Filettati con manicotto Threaded with socket					
			grezzi - black Kg/m	zincati - galvanised Kg/m	zincati - galvanised Kg/m		C	Mn	P	S
3/8"	17.2	2.3	0.839	0.876	0.882	S195T	Max	Max	Max	Max
1/2"	21.3	2.6	1.21	1.26	1.27		0.20	1.40	0.035	0.030
3/4"	26.9	2.6	1.56	1.62	1.63		Rs	Rm	Rm	A%
1"	33.7	3.2	2.41	2.49	2.51		Min	Min	Max	Min
1" 1/4	42.4	3.2	3.10	3.20	3.23		195	320	510	20
1" 1/2	48.3	3.2	3.56	3.67	3.71					
2"	60.3	3.6	5.03	5.17	5.24					
2" 1/2	76.1	3.6	6.42	6.60	6.72					
3"	88.9	4.0	8.36	8.57	8.74					
4"	114.3	4.5	12.20	12.48	12.80					
5"	139.7	5.0	16.60	16.94	17.30					
6"	165.1	5.0	19.80	20.20	20.80					



TUBI BOLLITORE

BOILER TUBES

EN 10216-1 seamless, EN 10217-1 welded



Certificazione di prodotto GOST per il mercato RUSSO
CERTIFICATO N° 33887 e N° 45475 PER I TUBI NERI
CERTIFICATO N° 33888 e N° 45476 PER I TUBI ZINCATI

Tubi saldati e senza saldatura in acciaio non legato per impieghi a pressione e a temperatura ambiente. Vengono forniti in lunghezze 6 metri con possibilità anche da 4 a 8 metri.

Norme:

EN 10216-1 seamless, EN 10217-1 welded

Finiture:

neri, verniciati, zincati

Utilizzi:

impieghi a pressione e a temperatura ambiente

Welded and seamless tubes in non-alloyed steel for pressure use and at room temperature. Available in length of 6 m (possibility to supply in lengths from 4 to 8 m).

Regulations:

EN 10216-1 seamless, EN 10217-1 welded

Finishing:

black, painted, galvanized

Uses:

pressure use and at room temperature

**EN 10216-1 seamless
EN 10217-1 welded**

Ø esterno Outside Ø	Spessore Wall thickness	M lineica Linear M
mm	mm	Kg/m
33.7	2.6	1.99
42.4	2.6	2.55
48.3	2.6	2.93
60.3	2.9	4.11
70.0	2.9	4.80
76.1	2.9	5.24
88.9	3.2	6.76
101.6	3.6	8.70
108.0	3.6	9.27
114.3	3.6	9.83
133.0	4.0	12.72
139.7	4.5	15.00
159.0	4.5	17.15
168.3	4.5	18.18
193.7	5.4	25.08
219.1	6.3	33.06
244.5	6.3	37.01
273.0	6.3	41.44
323.9	8.4	65.36
355.6	8.0	68.58
406.4	8.8	86.29
457.0	10.0	110.24
508.0	11.0	134.82



**Tolleranze EN 10216-1
EN 10216-1 tolerances**

Ø esterno D D outside Ø	Tolleranze su D Tolerances on D	Tolleranze su T per un rapporto T/D Tolerances on T for a T/D ratio			
		≤ 0.025	> 0.025 ≤ 0.050	> 0.050 ≤ 0.10	> 0.10
mm		±12.5% o ± 0.4 mm qualunque sia il maggiore / whichever higher			
D ≤ 219.1	± 1% o ± 0.5	±12.5% o ± 0.4 mm qualunque sia il maggiore / whichever higher			
D > 219.1	qualunque sia il maggiore whichever higher	±20%	±15%	±12.5%	±10% *

* Per i diametri esterni D ≥ 355.6 mm, è ammesso eccedere lo spessore di parete superiore, localmente, di un ulteriore 5% dello spessore di parete T
For outside diameters D > 355.6 mm, it is allowed to exceed the thickness of the upper wall, locally, of a further 5% of the T wall thickness

TUBI ASTM ASTM PIPES

ASTM A 106, ASME SA 106



Certificazione di prodotto GOST per il mercato RUSSO
CERTIFICATO N° 33887 e N° 45475 PER I TUBI NERI
CERTIFICATO N° 33888 e N° 45476 PER I TUBI ZINCATI

Tubi in acciaio al carbonio senza saldatura per impieghi a pressione e ad alte temperature.

Norme:

ASTM A 106, ASME SA 106

Finiture:

neri, zincati, su richiesta filettati NPT

Utilizzi:

impieghi a pressione e ad alte temperature

Carbon steel seamless tubes, for pressure use and at high temperature.

Regulations:

ASTM A 106, ASME SA 106

Finishing:

black, galvanized and on request NPT threaded

Uses:

pressure and at high temperature

ASTM A 106 ASME SA 106					
Ø	Ø esterno Outside Ø	Spessore Thickness	M lineica Linear M	Schedula Schedule	Tipo Type
	mm	mm	Kg/m		
1/2"	21,3	2,77	1,27	40	STD
		3,73	1,62	80	XS
		4,78	1,95	160	
3/4"	26,7	7,47	2,55		XXS
		2,87	1,69	40	STD
		3,91	2,20	80	XS
1"	33,4	5,56	2,90	160	
		7,82	3,64		XXS
		3,38	2,50	40	STD
1 1/4"	42,2	4,55	3,24	80	XS
		6,35	4,24	160	
		9,09	5,45		XXS
1 1/2"	48,3	3,56	3,38	40	STD
		4,85	4,47	80	XS
		6,35	5,60	160	
2"	60,3	9,70	7,76		XXS
		3,68	4,05	40	STD
		5,08	5,41	80	XS
2 1/2"	73	7,14	7,24	160	
		10,15	9,55	XXS	XXS
		2,11	3,02		
3"	88,9	2,77	3,93		
		3,18	4,47		
		3,58	5,00		
3 1/2"	101,6	3,91	5,44	40	STD
		5,54	7,48	80	XS
		8,74	11,11	160	
4"	114,3	11,07	13,44		XXS
		2,77	4,80		
		3,18	5,48		
5"	141,3	3,58	6,14		
		3,96	6,74		
		5,16	8,63	40	STD
6"	168,3	7,01	11,41	80	XS
		9,53	14,92	160	
		14,02	20,41		XXS
8"	219,1	3,18	6,72		
		3,96	8,30		
		4,37	9,11		
10"	273	4,78	9,91	40	STD
		5,49	11,29		
		6,35	12,93		
12"	323,8	7,14	14,39		
		7,62	15,27	80	XS
		11,13	21,35	160	
14"	355,6	15,24	27,68		XXS
		3,18	7,70		
		3,96	9,53		
16"	406,4	4,78	11,39		
		5,74	13,57	40	STD
		6,35	14,91		
18"	457,2	7,14	16,62	80	XS
		8,08	18,63		
		2,11	5,64		
20"	508	2,77	7,61		
		3,18	8,70		
		3,58	9,77		
22"	568	3,96	10,78		
		4,37	11,84		
		4,78	12,91		
24"	635	5,16	13,88		
		5,56	14,91		
		6,02	16,07	40	STD
26"	711	6,35	16,91		
		7,14	18,86		
		7,92	20,79		
28"	787	8,56	22,32	80	XS
		11,13	28,32	120	
		13,49	33,54	160	
30"	864	17,12	41,03		XXS
		3,96	13,42		
		4,78	16,07		
32"	940	6,55	21,77	40	STD
		9,52	30,95	80	XS
		12,70	40,28	120	
34"	1016	15,88	49,09	160	
		19,05	57,42		XXS
		4,78	19,27		
36"	1092	5,56	22,31		
		6,35	25,36		
		7,11	28,26	40	STD
38"	1168	7,92	31,34		
		8,74	34,38		
		9,52	37,28		XS
40"	1244	10,97	42,56	80	
		14,27	54,20	120	
		18,25	67,55	160	
42"	1320	21,95	79,18		XXS
		5,16	27,20		
		5,56	29,28		
44"	1396	6,35	33,31	20	
		7,04	36,79	30	
		7,92	41,26		
46"	1472	8,18	42,53	40	STD
		8,74	45,31		
		9,52	49,21		
48"	1548	10,31	53,08	60	
		11,13	57,05		
		12,70	64,64	80	XS

Ø	Ø esterno Outside Ø	Spessore Thickness	M lineica Linear M	Schedula Schedule	Tipo Type
	mm	mm	Kg/m		
1/2"	21,3	15,09	75,92	100	
		15,88	79,54		
		18,26	90,44	120	
3/4"	26,7	20,62	100,92	140	
		22,22	107,92		XXS
		23,01	111,27	160	
1"	33,4	5,16	34,06		
		5,56	36,69		
		6,35	41,77	20	
1 1/4"	42,2	7,09	46,47	30	
		7,80	51,00		
		8,74	56,94		
1 1/2"	48,3	9,27	60,31	40	STD
		11,13	71,85		
		12,70	81,55	60	XS
2"	60,3	15,09	96,01	80	
		15,88	100,66		
		18,26	114,75	100	
2 1/2"	73	21,44	133,00	120	
		25,40	155,10	140	XXS
		28,58	172,25	160	
3"	88,9	5,56	43,66		
		6,35	49,72	20	
		7,14	55,77		
3 1/2"	101,6	7,92	61,74		
		8,38	65,20	30	
		8,74	67,89		
4"	114,3	9,52	73,82	40	STD
		10,31	79,73		
		11,13	85,78		
4 1/2"	127	12,70	97,46		XS
		14,27	108,96	60	
		15,88	120,55		
5"	141,3	17,48	132,08	80	
		19,05	143,17		
		21,44	159,91	100	
5 1/2"	154,8	25,40	186,97	120	XXS
		28,58	208,14	140	
		33,32	238,76	160	
6"	168,3	6,35	54,68	10	
		7,14	61,32		
		7,92	67,90	20	
6 1/2"	181,9	8,74	74,73		
		9,52	81,28	30	STD
		11,13	94,49	40	
7"	195,5	11,91	100,96		
		12,70	107,39		XS
		15,09	126,71	60	
7 1/2"	208,3	15,88	132,98		
		17,48	145,69		
		19,05	158,10	80	
8"	219,1	20,62	170,35		
		23,83	194,96	100	
		27,79	224,36	120	
8 1/2"	231,8	31,75	253,32	140	
		35,71	281,49	160	
		6,35	62,63	10	
9"	244,5	7,14	70,26		
		7,92	77,86	20	
		8,74	85,68		
9 1/2"	257,2	9,52	93,27	30	STD
		11,13	108,44		
		11,91	115,87		
10"	270	12,70	123,29	40	XS
		15,88	152,87		
		16,66	160,12	60	
10 1/2"	282,8	17,48	167,58		
		19,05	181,94		
		20,62	196,18		
11"	295,5	21,44	203,53	80	
		26,19	245,56	100	
		30,96	286,64	120	
11 1/2"	308,2	36,53	333,18	140	
		40,49	365,35	160	
		6,35	70,59	10	
12"	320,9	7,14	79,21		
		7,92	87,79	20	
		8,74	96,62		
12 1/2"	333,6	9,52	105,14		STD
		10,31	113,63		
		11,13	122,36	30	
13"	346,3	11,91	130,79		
		12,70	139,19		12,7
		14,27	155,91	40	
13 1/2"	359,0	15,88	172,75		
		17,48	189,48		
		19,05	205,80	60	
14"	371,7	20,62	222,02		
		23,83	254,59	80	
		29,36	309,76	100	
14 1/2"	384,4	34,92	363,33	120	
		39,67	408,21	140	
		6,35	78,55	10	

TOLLERANZE

+ non specificato
- 12,5%

TOLERANCES

+ not specified
- 12,5%

DIAMETRO ESTERNO

D < 60,3mm
-0,8/+0,4mm
60,3mm ≤ D ≤
610mm ±0,007 5 D

OUTSIDE DIAMETER

D < 60,3mm
-0,8/+0,4mm
60,3mm ≤ D ≤
610mm ±0,007 5 D

OVALLIZZAZIONE

È compresa nei limiti
di tolleranza sul
diametro D

OVIALIZATION

Included within toler-
ance limits
on diameter D

MASSA LINEICA

Rispetto ai valori
nominali +10%

LINEAR MASS

Compared to nominal
values +10%

RETTILINEITÀ

Minore dello 0,2%
della lunghezza del tubo
≤ 4,0 mm sulla
lunghezza
di 1000 mm

STRAIGHTNESS

0,2% lower than the
tube's length, ≤4,0 mm
on 1000 mm length

LUNGHEZZE

I tubi possono essere
forniti in "Random
length designation" da
4,88 m a 6,86 m oppu-
re da 6,71 a 13,72 m

LENGTH

Tubes can be supplied
in random length DES.
From 4,88 m to 6,86
m or from 6,71 m to
13,72 m

ESTREMITÀ

Le estremità possono
essere fornite o lisce o
smussate con angolo di
30° +5° - 0° con un
piano di 1,60 mm ±
0,8 mm

ENDS

The ends may be pro-
vided smooth or bevel-
led with angle of 30°
+5° - 0° with a root face
of 1,60 mm ± 0,8 mm

MARCATURA

Eseguita con vernice e
riporta:

- norma di riferimento
- grado di acciaio
- n° di colata
- diametro
- spessore
- logo del fornitore
- type test

MARKING

Painted, showing: refer-
ence norm, steel grade,
casting number, diam-
eter, wall thickness, sup-
plier brand, type test

CERTIFICAZIONE

Ad ogni fascio è
applicato un cartellino
identificativo

Each bundle is identified
by a label

CERTIFICATE

As required by the
reference norm